

CARBO 4820 B

| | | |
|------------------------|---------------|-------------|
| Normbezeichnung | Werkstoff Nr. | 1.4820 |
| | EN ISO 3581-A | E 25 4 B 22 |

Anwendungsbereich
Eigenschaften

CARBO 4820 B ist eine basisch umhüllte kernstabilegierte Elektrode, für Verbindungsschweißungen an artgleichen wie artähnlichen korrosions- und hitzebeständigen Stählen und Stahlguss.

Das abgesetzte Schweißgut ist in Kombination mit dem artgleichen Grundmaterial zunderbeständig und aufgrund seines relativ geringen Nickelgehaltes auch beständig gegen Angriff durch schwefelhaltige Verbrennungsgase bei höheren Temperaturen. Gegen oxidierende Verbrennungsgase ist die Legierung beständig bis 1150° C.

Beim Schweißen von CARBO 4820 B sollte auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung geachtet werden, da bei Werkstoffen dieser Zusammensetzung im Temperaturbereich von ca. 600-800° C Versprödungsneigung besteht. Deshalb sollte die Zwischenlagentemperatur auch 300° C nicht überschreiten.

Betriebstemperatur Rt. bis + 1150° C

| | | | | |
|-------------------|--------|--------------|--------|----------------|
| Werkstoffe | 1.4340 | GX40CrNi27-4 | 1.4745 | GX40CrSi23 |
| | 1.4710 | GX30CrSi 6 | 1.4746 | X8CrTi25 |
| | 1.4711 | X10CrSi6 | 1.4762 | X10CrAl24 |
| | 1.4722 | X10CrSi13 | 1.4776 | GX40 CrSi29 |
| | 1.4723 | X10 CrAl13 | 1.4821 | X20CrNiSi25-4 |
| | 1.4740 | GX40CrSi17 | 1.4822 | GX40CrNi24-5 |
| | 1.4741 | X2CrAlTi18-2 | 1.4823 | GX40CrNiSi27-4 |
| | 1.4742 | X10CrAl18 | | |

| | | | | |
|--|---|---|--|---------------------------|
| Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte) | Zugfestigkeit R_m N/mm² | Streckgrenze R_{p0,2} N/mm² | Dehnung A₅ % | Härte HB |
| | 700 | 500 | 20 | Ca. 180 |

| | | | | | |
|---|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Schweißgutanalyse % (Richtwert) | C | Si | Mn | Cr | Ni |
| | 0,06 | 1,0 | 0,7 | 25 | 4,7 |

Stromeignung = +

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf

| Maße | Strom (A) | Stück / Paket | Stück / Karton | kg / 1000 | kg / Paket | kg / Karton |
|-----------|-------------|---------------|----------------|-----------|------------|-------------|
| 2,5 x 350 | 60 - 80 | 222 | 889 | 18,0 | 4,0 | 16,0 |
| 3,2 x 350 | 80 - 110 | 145 | 580 | 33,7 | 5,0 | 20,0 |
| 4,0 x 350 | 110 - 160 | 95 | 381 | 52,8 | 5,0 | 20,0 |

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

