

CARBO 4370 MPR

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	1.4370
	EN ISO 3581-A	E 18 8 Mn R 53
	AWS A 5.4	E307-16 / MOD.
	DIN 8555	E8-UM-200-CKNPZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

CARBO 4370 MPR ist eine wechselstromverschweißbare Hochleistungselektrode für Schweißarbeiten an rissgefährdeten, schwer schweißbaren Stählen mit C-Gehalten über 0,7 % sowie für zähe Verbindungen und Auftragungen an hitzebeständigen, nichtrostenden Stählen und Stahlgussorten.

Die Elektrode ist geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen bis 300° C.

Weiterhin kann CARBO 4370 MPR verwendet werden für spannungsausgleichende Zwischenlagen vor Hartpanzerungen und zur Reparaturschweißung von Manganhartstahl. Das Schweißgut ist nichtrostend, hitzebeständig, zunderbeständig bis 850° C und beständig gegen schwefelhaltige Verbrennungsgase bei Temperaturen von max. 500° C. Sie ist im Einsatz kaltverfestigend und amagnetisch.

Betriebstemperatur -60° C bis +300° C

Werkstoffe Mischverbindung 1.4583 mit H I/H II, 17 Mn 4, StE 355
P235GH / P256GH, P295GH, P355N
Manganstahl, Panzerstahl und andere härtbare Stähle.
Härte nach Kaltverfestigung: ca. 340 HB

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei - 60° C	Härte HB
	600	>400	> 32	> 32	180

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Ni
	0,10	0,7	6	18,5	8,5

Stromeignung = + / ~ , 50 V

Schweißpositionen PA, PB

Rücktrocknung 1 h, 350 °C + / - 10 °C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,0 x 300	55 - 85	230	920	17,4	4,0	16,0
2,5 x 350	85 - 140	160	640	31,8	5,0	20,0
3,2 x 350	115 - 160	95	380	53,7	5,0	20,0
3,2 x 450	115 - 160	87	348	68,9	6,0	24,0
4,0 x 450	120 - 200	57	228	104,6	6,0	24,0
5,0 x 450	180 - 250	37	148	163,4	6,0	24,0
6,0 x 450	225 - 360	26	104	235,3	6,0	24,0

Rev. 002/12

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.