

# CARBO 4009 B

<b>Normbezeichnung</b>	Werkstoff Nr.	1.4009
	EN ISO 3581-A	E 13 B 22
	AWS A 5.4	E410-15

**Zulassungen** ---

**Anwendungsbereich** CARBO 4009 B ist eine basisch umhüllte Stabelektrode für Auftragungen und Verbindungen an artgleichen / ähnlichen Cr- Stählen und Stahlgussorten.  
**Eigenschaften** Einsatzgebiete sind Auftragungen an Dichtflächen von Wasser-, Dampf- und Gasarmaturen aus niedriglegierten Stählen für Betriebstemperaturen bis 450° C.

**Betriebstemperatur** Rt. bis 450° C

<b>Werkstoffe</b>	1.4000 X6Cr13	1.4006 X12Cr13	1.4024 X15Cr13
	1.4001 X7Cr14	1.4008 GX8CrNi13	1.4027 GX20Cr14
	1.4002 X6CrAl13	1.4021 X20Cr13	1.4107 GX8CrNi12

**Verarbeitungshinweise** Beim Auftragen von CARBO 4009 B ist auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung zu achten, da ferritische Cr- Stähle zur Versprödung durch Grobkornbildung neigen.  
 Bei der Verbindung artähnlicher Werkstoffe wird eine Vorwärmung, je nach Wanddicke, von 150- 300° C empfohlen. Abkühlung an Luft.  
 Ein anschließendes Anlassglühen auf gewünschte Härte kann vorgenommen werden.

<b>Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes</b> ( typische Werte )	<b>Zugfestigkeit</b> R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	<b>Streckgrenze</b> R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	<b>Dehnung</b> A <sub>5</sub> %	<b>Härte</b> HB
	680	420	15	ca. 190

<b>Schweißgutanalyse %</b> ( Richtwert )	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>
	0,05	0,5	0,6	13

**Stromeignung** = +

**Schweißpositionen** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Rücktrocknung** 1 h, 350° C + / - 10° C ( bei Bedarf )

**Maße**                      **Schweißdaten**                      **Verpackungseinheiten**

Maße	Strom ( A )	Stück / Paket	Stück / Karton	Kg / 1000	Kg / Paket	Kg / Karton
2,5 x 300	50 - 80				4,0	16,0
3,2 x 350	80 - 110			29,7	5,0	20,0
4,0 x 350	100 - 160			45,0	5,0	20,0
5,0 x 450	150 - 200			90,3	6,0	24,0

Rev. 001/12

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.