

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	1.4853
	EN ISO 3581-A	EZ 25 35 Nb B 22

Zulassungen ---

Anwendungsbereich
Eigenschaften

CARBO 4853 B ist eine hochlegierte Sonderelektrode mit basischer Umhüllung für Verbindung und Plattierung an artgleichen und artähnlichen, hitzebeständigen Stählen und Gusslegierungen. Die Legierung findet ihre Anwendung bei Schleudergussrohren (HP) und bei Reformer- und Industrieofenteilen, wo höchste Warmfestigkeit und Zunderbeständigkeit bei mechanischer, thermischer und korrosiver Beanspruchung gefordert sind. Die Zunderbeständigkeit ist gewährleistet bis 1050° C. Die Zeitstandsfestigkeit erreicht bis zu 80 % des Wertes für den Grundwerkstoff HP. Die Legierung hat eine hohe Beständigkeit gegen Angriff durch schwefelhaltige Gase und Aufkohlung. Wärmebehandlung vor und nach dem Schweißen ist nicht erforderlich. Rohrenden sollen für einen tulpenförmigen Nahtquerschnitt vorbereitet werden. Die Elektroden sollen mit geringer Wärmeeinbringung in Strichraupen und mit kurzem Lichtbogen verschweißt werden. Zwischenlagentemperatur: max. 180° C.

Betriebstemperatur Rt. bis 1050° C

Werkstoffe 1.4852 GX40 NiCrSiNb35-25 1.4857 GX40NiCrSi35-25

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %
750	500	17

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0,4	1,0	2	0,02	0,006	24,5	35	1,3

Stromeignung = +

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 350 °C + / - 10 °C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 300	50 - 70	231	925	17,3	4,0	16,0
3,2 x 350	70 - 100	147	588	34,0	5,0	20,0
4,0 x 350	80 - 120	97	388	51,5	5,0	20,0
5,0 x 450	110 - 160	58	232	103,5	5,0	20,0

Rev. 002/12

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.