

| | | |
|------------------------|---------------|--------------|
| Normbezeichnung | Werkstoff Nr. | 1.4122 |
| | EN ISO 3581-A | EZ 17 1 R 52 |
| | DIN 8555 | E6-UM-50-CP |

Anwendungsbereich
Eigenschaften

CARBO 4122 MPR ist eine rutilumhüllte Hochleistungselektrode mit ca. 150 % Ausbringung für Auftragungen und Verbindungen an artgleichen / ähnlichen ferritischen Stählen und Stahlgussorten bei entsprechender Wärmebehandlung.

Insbesondere geeignet für Dichtflächenauftragungen an Wasser, Dampf und Gasarmaturen für Betriebstemperaturen bis 475° C. Zunderbeständigkeit ist bis 800° C gegeben. Das Schweißgut ist vergütbar.

Verbindungsschweißungen an artgleichen Stählen können nur unter Beachtung der Vorschriften von Vorwärmung und anschließender Wärmebehandlung durchgeführt werden.

Betriebstemperatur Rt. bis 475° C

Werkstoffe 1.4122 X35CrMo17 GX35CrMo17

Verarbeitungshinweise Vorwärmung 300 – 400° C / Abkühlung bis ca. 120° C, danach anlassen oder neuvergüten.

Bei Auftragungen auf niedriglegierte Grundwerkstoffe sollte eine Vorwärmung auf 150 - 350° C, je nach Wanddicke erfolgen. Eine Wärmenachbehandlung ist nicht erforderlich, jedoch kann ein anschließendes Anlassglühen auf die gewünschte Härte vorgenommen werden.

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes
geglüht bei 680° C
(typische Werte)

| Zugfestigkeit R _m N/mm ² | Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ² | Dehnung A ₅ % | Härte HRc (Schweißzustand) |
|---|---|-----------------------------|-------------------------------|
| 800 | 600 | 12 | Ca.48 |

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

| C | Si | Mn | Cr | Mo | Ni |
|------|-----|-----|----|-----|----|
| 0,35 | 0,5 | 0,5 | 16 | 1,1 | + |

Stromeignung = + / ~ , 50 V

Schweißpositionen PA, PB

Rücktrocknung 1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

| Maße | Strom (A) | Stück/Paket | Stück/Karton | kg / 1000 | kg / Paket | kg / Karton |
|-----------|-------------|-------------|--------------|-----------|------------|-------------|
| 2,5 x 350 | 70 - 100 | 167 | 667 | 30,0 | 5,0 | 20,0 |
| 3,2 x 350 | 100 - 120 | 99 | 394 | 50,7 | 5,0 | 20,0 |
| 4,0 x 450 | 120 - 160 | 61 | 243 | 98,8 | 6,0 | 24,0 |
| 5,0 x 450 | 160 - 220 | 39 | 156 | 154,3 | 6,0 | 24,0 |

Rev. 001/12

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.