

Normbezeichnung	AWS A5.13	ECoCr-A
	DIN 8555	E20-UM-40-CTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

CARBO SK 6 ist eine wechselstromverschweißbare kernstabilegierte Stabelektrode deren Schweißgut eine zähe Kobaltbasislegierung von austenit-ledeburitischer Struktur mit eingelagerten CrW-Karbiden bildet. Neben hohem Abrieb und korrosivem Angriff widersteht diese Legierung auch harten Schlägen und extremen Temperaturwechseln. Wegen seiner hohen Zähigkeit ist das Schweißgut mit Hartmetallwerkzeugen noch spangebend bearbeitbar. Die vorgenannten Eigenschaften machen CARBO SK 6 besonders empfehlenswert zum Aufschweißen bei Dampfventilen, Warmschermessern, Warmpressmatrizen, Hochtemperaturflüssigkeitspumpen

Betriebstemperatur Rt. bis ca. 600° C

Verarbeitungshinweis Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei extrem kritischen Werkstoffen ist eine Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur von 400° C bis 600° C zu empfehlen. Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung. Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700°C) ist nicht erforderlich, gegebenenfalls bei großen Konstruktionen.

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)

Härte bei Rt. HRC	+ 300° C HRC	+ 600° C HRC	Schmelzpunkt	Dichte g/ccm	Zugfestigkeit kg / mm ²
ca. 42	ca. 35	ca. 29	1350°C	8,3	90

Schweißgutanalyse % (Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co	Andere
1	0,9	1	28	4,5	3	Basis	< 3

Stromeignung = + / ~ , 42 V

Schweißpositionen PA, PB, PC

Rücktrocknung 1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Entsprechender Fülldraht

CARBO F- S 6

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	Kg / 1000	Kg / Paket	Kg / Karton
2,5 x 350	40 - 75	235	939	21,3	5,0	20,0
3,2 x 350	70 - 110	140	560	35,7	5,0	20,0
4,0 x 350	100 - 140	103	412	48,6	5,0	20,0
5,0 x 350	140 - 180	64	254	78,7	5,0	20,0

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.