

|                        |           |              |
|------------------------|-----------|--------------|
| <b>Normbezeichnung</b> | EN 499    | E 42 0 RC 11 |
|                        | AWS A 5.1 | E6013        |

**Zulassungen** ---

**Anwendungsbereich** CARBO RRC 6 ist eine rutil- zelluloseumhüllte Stabelektrode für universelle Einsatzmöglichkeiten im Stahl-, Maschinen-, Schiff- und Fahrzeugbau.  
**Eigenschaften** Bis 3,2 mm Ø auch in fallender Position verschweißbar.  
 Die Elektrode lässt sich in allen Positionen gut verschweißen. Sie hat einen stabilen Lichtbogen und zündet gut wieder.  
 Das zähfließende Schweißgut bedingt eine gute Spaltüberbrückung.

**Betriebstemperatur** +/-0° C bis +350 °C

**Werkstoffe** DIN EN 10025 S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3  
 DIN EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH  
 DIN EN 10028-3 P275N, P355N, P275NH, P355NH  
 DIN 17100 St 37-2, St 44-2, St 52-3  
 DIN 17175 St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5  
 DIN 17102 StE 255 – StE 355  
 DIN 17172 StE 210. 7 – StE 360.7 TM  
 DIN 17155 H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6

| <b>Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes</b><br>( typische Werte ) | <b>Zugfestigkeit</b><br>R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup> | <b>Streckgrenze</b><br>R <sub>eL</sub> N/mm <sup>2</sup> | <b>Dehnung</b><br>A <sub>5</sub> % | <b>Kerbschlagarbeit</b><br>ISO – V J<br>Bei +/- 0° C |
|--|--|--|------------------------------------|--|
|  |  | 510  | > 420                              | > 22   |

| <b>Schweißgutanalyse %</b><br>( Richtwert ) | <b>C</b> | <b>Si</b> | <b>Mn</b> |
|---|----------|-----------|-----------|
|   | 0,08     | 0,4       | 0,5       |

**Stromeignung** = - / ~ 42 V

**Schweißpositionen** PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

**Rücktrocknung** 1 h, 100° C +/- 10° C ( bei Bedarf )

| <b>Maße</b> | <b>Strom ( A )</b> | <b>Stück / Paket</b> | <b>Stück / Karton</b> | <b>kg / 1000</b> | <b>kg / Paket</b> | <b>kg / Karton</b> |
|-------------|--------------------|----------------------|-----------------------|------------------|-------------------|--------------------|
| 2,5 x 350   | 60 - 100           | 260                  | 1040                  | 19,2             | 5,0               | 20,0               |
| 3,2 x 350   | 90 - 140           | 166                  | 664                   | 30,1             | 5,0               | 20,0               |
| 4,0 x 350   | 140 - 180          | 105                  | 420                   | 47,6             | 5,0               | 20,0               |

Rev. 000