

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	
	EN 1044	AL 101
	ISO 3677	B-AI95Si-575/630
	DIN 1732	S-AISi5

Zulassungen ---

Anwendungsbereich
Eigenschaften

CARBO L-AISi 5 ist ein tiefschmelzender Lötstab für Lötungen an gewalzten und gegossenen Aluminiumlegierungen, die Version AISi 5 F ist flussmittelumhüllt.

Er ist nicht geeignet zur späteren Anodisierung (Eloxierung).
Er wird empfohlen für Reparaturlötungen an Motorblöcken, Ansaugkrümmern und Getriebegehäusen auf Basis Aluminiumguss. Es ist wegen des im Stab enthaltenen Flussmittels sehr ökonomisch. Das genau abgestimmte Verhältnis zu Metall gewährleistet eine optimale Benetzung und erübrigt eine aufwendige Werkstückvorbereitung. Das abgesetzte Metall ist insbesondere in der Übergangsregion homogen und porenfrei.

Lötanweisung

Die Verarbeitung ist im allgemeinen leicht bei einer Flammeneinstellung mit Acetylen- Überschuss. Der Stab sollte mit möglichst hoher Lötgeschwindigkeit verarbeitet werden, um ein Durchbrennen des Grundwerkstoffes zu vermeiden. Bei größeren Werkstücken im Bereich der Naht auf 150° C vorwärmen. Bevorzugt wird einlagig, ohne Anphasung, auf Stoß gelötet. Nach dem Einsatz, das offene Ende des Lötstabes mit einem Hammerschlag verschließen, um chemische Reaktionen des Flussmittels mit Luftfeuchtigkeit zu vermeiden.

Werkstoffe

3.2381	G-AISi10Mg	3.2581	G-AISi12
3.2383	G-AISi10Mg(Cu)	3.2583	G-AISi12(Cu)

Aluminium, Silumin, Silafont, Alufont, Alpax, Aluman, Peraluman, Duraluminium, Aldrey.

Mechanische Werte des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Arbeitstemperatur
120	70	15	573-625° C

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

	Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti
Basis	4	0,24	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,013

Maße	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,0 x 500	167	667	30,0	5,0	20,0
3,0 x 500	118	472	50,8	6,0	24,0
4,0 x 500	78	312	77,0	6,0	24,0

Rev. 000