

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	3.2245
	DIN 1737	SG-AISI5
	AWS A 5.7	ER 4043
	EN ISO 18273	AISI5

Anwendungsbereich Verbindungsschweißen von Aluminium-Silizium - Legierungen
Eigenschaften Schweißen von artverschiedenen Aluminium-Legierungen untereinander

Grundwerkstoffe Alu-Si-Legierungen
Aluminium-Gusslegierungen bis ~7% Si

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Richtwert)	Zugfestigkeit R_m N/mm ²	Streckgrenze $R_{p0.2}$ N/mm ²	Dehnung A_5 %
	~160	~100	~15

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	Si	Al
	5,0	Rest

Gase nach EN 439 Schweißstab
Rein Argon

Stromeignung = -

Schweißdaten		1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Durchmesser	mm					
(A) min.		35	70			
(A) max.		60	80			

Zulassungen ---

Lieferprogramm: WIG: verpackt in Karton a 10 kg
Rev. 000