

**Normbezeichnung**

DIN 8555	MF 20-GF-350-CKTZ
----------	-------------------

**Eigenschaften**     CARBO F-S 21 setzt als Schweißgut eine zähe Kobalt-Basislegierung von austenitisch - ledeburitischer Struktur mit eingelagerten Cr- und Mo- Karbiden ab. Sie setzt das zähste, korrosionsbeständigste und warmfesteste Schweißgut der gängigen Kobalt- Basislegierungen ab. Das Schweißgut ist von hoher Stoßbeständigkeit, kaltverfestigend und lässt sich durch Hämmern bis auf ca. 45 HRC verfestigen. CARBO F-S 21 wird da eingesetzt, wo Korrosion, Schlagbeanspruchung sowie hohe Temperaturen oder auch extreme Temperaturwechsel zu erwarten sind.

**Anwendungen**     Warmstanzwerkzeuge, Auslassventile, Dampf- und Säurearmaturen.

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes ( typische Werte )	Schmelzpunkt	Dichte g/cm <sup>2</sup>	Dehnung % 20°C	Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup> 20°C
	1250°C	8,3	5,5	965

Härte des reinen Schweißgutes	im Schweißzustand (HRc)	bei + 300°C (HB)	kaltverfestigt (HRc)
	30	280	bis 45

Schweißgutanalyse ( Richtwert ) %	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	Fe
	0,25	0,8	0,3	27,0	2,5	5,5	Basis	2,5

**Gase nach EN 439**     M13: 99% Argon mit 1% Sauerstoff

**Stromeignung**     = +

Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform
	1,2	3/64	16 – 23	80 - 200	<b>G</b>
	1,6	1/16	18 – 27	100 - 260	<b>G</b>
	2,0	5/64	19 – 28	120 - 320	<b>G</b>
	2,4	3/32	19 – 29	160 - 380	<b>G</b>
	2,8	7/64	20 - 30	180 - 400	<b>S</b>

**Lieferform**     **O** = Fülldrahtelektrode selbstschützend  
**G** = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen  
**S** = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

**Spulung, Gewicht**     B / BS 300 = 15 kg     B 450 = 30 kg     Fassspulung = 150 / 300 kg

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.