

CARBO 4316 MPR

Normbezeichnung

| | |
|---------------|---------------|
| Werkstoff Nr. | 1.4316 |
| EN ISO 3581-A | E 19 9 L R 53 |
| AWS A 5.4 | E308L-26 |

Zulassungen

-

Anwendungsbereich Eigenschaften

CARBO 4316 MPR ist eine CrNi legierte Hochleistungselektrode mit ca. 160 % Ausbringung für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNi- Stählen mit niedrigen C- Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen. Das Schweißgut ist in Kombination mit artgleichem Grundmaterial bei Nasskorrosion bis 350°C einsetzbar. Die Legierung ist an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 875°C. Der niedrige C- Gehalt schließt interkristalline Korrosion aus. Das Schweißgut ist hochglanzpolierfähig.

Betriebstemperatur

- 120°C bis 350°C

Werkstoffe

| | |
|---------------------|-----------------------|
| 1.4300 X12CrNi18-8 | 1.4311 X2CrNi18-10 |
| 1.4301 X5CrNi18-10 | 1.4312 GX10CrNi18-10 |
| 1.4303 X4CrNi18-12 | 1.4541 X6CrNiTi18-10 |
| 1.4306 X2CrNi19-11 | 1.4550 X6CrNiNb18-10 |
| 1.4308 GX5CrNi19-10 | 1.4552 GX5CrNiNb19-11 |
| 1.4309 GX2CrNi19-11 | |

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)

| Zugfestigkeit Rm N/mm ² | Streckgrenze Rp0,2 N/mm ² | Dehnung A5 % | Kerbschlagarbeit DVM J bei - 120°C |
|---------------------------------------|---|-----------------|---------------------------------------|
| 530 | 320 | >35 | >32 |

Schweißgutanalyse % (Richtwert)

| C | Si | Mn | Cr | Ni |
|--------|-----|-----|------|------|
| ≤ 0,04 | 0,9 | 0,8 | 20,0 | 10,0 |

Stromeignung

= + / ~ , 50 V

Schweißpositionen

PA, PB

Rücktrocknung

1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

| Maße | Strom (A) | Stück / Paket | Stück / Karton | kg / 1000 | kg / Paket | kg / Karton |
|-----------|-----------|---------------|----------------|-----------|------------|-------------|
| 2,0 x 300 | 40 - 75 | 238 | 952 | 16,8 | 4,0 | 16,0 |
| 2,5 x 350 | 50 - 100 | 163 | 651 | 30,7 | 5,0 | 20,0 |
| 3,2 x 350 | 80 - 130 | 96 | 385 | 51,9 | 5,0 | 20,0 |
| 4,0 x 450 | 110 - 180 | 59 | 238 | 101,0 | 6,0 | 24,0 |
| 5,0 x 450 | 170 - 250 | 38 | 152 | 157,8 | 6,0 | 24,0 |