

<b>Normbezeichnung</b>	Werkstoff Nr.	1.4551
	EN ISO 3581-A	E 19 9 Nb R 12
	AWS A 5.4	E347-17

**Zulassungen** TÜV, DB, CE

**Anwendungsbereich** CARBO 4551 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstabile rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen artgleichen und artähnlichen Werkstoffen. Das Schweißgut ist in Kombination mit artgleichem Grundmaterial bei Nasskorrosion bis 400° C einsetzbar.  
**Eigenschaften** Die Legierung ist an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 800° C.

**Betriebstemperatur** - 60 bis + 400° C

<b>Werkstoffe</b>	1.4300 X 12 CrNi 18 8	1.4541 X6CrNiTi18-10
	1.4301 X5CrNi18-10	1.4550 X6CrNiTi18-10
	1.4308 GX5CrNi19-10	1.4552 GX5CrNiNb19-11
	1.4312 GX10CrNi18-10	

**Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes**  
( typische Werte )

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei - 60° C
600	400	40	53

**Schweißgutanalyse %**  
( Richtwert )

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0,05	0,9	0,7	19	10	≥ 8 x C %

**Stromeignung** = + / ~ , 50 V

**Schweißpositionen** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Rücktrocknung** 1 h, 350° C + / - 10° C ( bei Bedarf )

Maße	Strom ( A )	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,0 x 300	25 - 55	345	1379	11,6	4,0	16,0
2,5 x 300	40 - 80	221	884	18,1	4,0	16,0
3,2 x 350	65 - 110	140	559	35,8	5,0	20,0
4,0 x 350	100 - 140	92	369	54,2	5,0	20,0
5,0 x 450	120 - 170	55	221	108,8	6,0	24,0

Rev. 003/12