

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	1.4430
	EN ISO 3581-A	E 19 12 3 L R 11
	AWS A 5.4	E316L-17

Zulassungen ---

Anwendungsbereich CARBO 4430 FALL ist eine sehr dünn rutilumhüllte kernstabilelegierte Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo- Stählen mit niedrigen C- Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen besonders in **FALLNAHTPOSITION** (PG).
Eigenschaften Das Schweißgut ist in Kombination mit artgleichem Grundmaterial bei Nasskorrosion bis 400° C einsetzbar.
 Die Legierung ist an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 875° C.
 Der niedrige C- Gehalt schließt interkristalline Korrosion aus.
 Das Schweißgut ist hochglanzpolierfähig.

Betriebstemperatur - 60° C bis + 400° C

Werkstoffe	1.4404 X2CrNiMo17-13-2	1.4437 GX6CrNiMo18-12
	1.4435 X2CrNiMo18-14-3	1.4408 GX5CrNiMo19-11-2
	1.4409 GX2CrNiMo19-11-2	1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2
	1.4429 X2CrNiMoN17-13-3	1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2
	1.4401 X5CrNiMo17-12-2	1.4581 GX5CrNiMoNb19-11-2
	1.4436 X3CrNiMo17-13-3	1.4583 (G)X10CrNiMoNb18-12

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei - 60° C
	550	360	39	75

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
	< 0,03	0,7	0,7	19	12	2,8

Stromeignung = + / ~ , 50 V

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Rücktrocknung 1 h, 350 °C + / - 10 °C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,0 x 300	40 - 50	385	1538	10,4	4,0	16,0
2,5 x 300	50 - 70	247	988	16,2	4,0	16,0
3,2 x 350	70 - 90	156	625	32,0	5,0	20,0

Rev. 001/12