

## CARBO 4332 MPR

<b>Normbezeichnung</b>	Werkstoff Nr.	1.4332
	EN ISO 3581-A	E 23 12 L R 53
	AWS A 5.4	E309L-26

**Zulassungen** ---

**Anwendungsbereich  
Eigenschaften** CARBO 4332 MPR ist eine wechselstromverschweißbare kernstablegierte rutilumhüllte Hochleistungselektrode mit ca. 160 % Ausbringung für Verbindungsschweißungen an schwer schweißbaren Stählen sowie für korrosionsbeständige Plattierungen. In der ersten Lage kann bereits austenitisches Schweißgut der CrNi 18 / 10 Legierung erreicht werden. Die Legierung ist auch geeignet für Pufferlagen an plattierten Blechen. Der Legierungsanteil der CARBO 4332 MPR bedingt rissichere Schweißungen. Das Schweißgut ist zunderbeständig bis 1000° C.

**Betriebstemperatur** - 60°C bis 300°C

**Werkstoffe** Mischverbindung 1.4583 mit HI / H II, 17 Mn 4, StE 355.  
P235GH / P256GH, P295GH, P355N  
1.4825 GX25CrNiSi18-9  
1.4826 GX40CrNiSi22-9  
1.4828 X15CrNiSi20-10  
1.4832 GX25CrNiSi20-14  
1.4301 X5CrNi18-10 für Plattierungen.

**Mechanische  
Eigenschaften des  
reinen Schweißgutes**  
( typische Werte )

Zugfestigkeit Rm N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A5 %	Kerbschlagarbeit DVM J bei - 60°C
590	> 400	>32	>32

**Schweißgutanalyse %**  
( Richtwert )

C	Si	Mn	Cr	Ni
≤ 0,04	0,9	0,7	24,0	13,0

**Stromeignung** = +/-, 50 V

**Schweißpositionen** PA, PB

**Rücktrocknung** 1 h, 350° C + / - 10° C ( bei Bedarf )

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	50 - 100	163	651	30,7	5,0	20,0
3,2 x 350	80 - 130	96	385	51,9	5,0	20,0
4,0 x 450	110 - 180	59	238	101,0	6,0	24,0
5,0 x 450	170 - 240	38	152	157,8	6,0	24,0