

<b>Normbezeichnung</b>	Werkstoff Nr.	1.4439
	EN ISO 3581-A	E 19 13 4 N L R 12
	AWS A 5.4	E317L-17

**Anwendungsbereich**  
**Eigenschaften**

CARBO 4439C ist eine wechselstromverschweißbare kernstabilelegierte Elektrode für Schweißungen an artgleichen und artähnlichen korrosionsbeständigen CrNiMo- Stählen mit niedrigem C-Gehalt. Das abgesetzte Schweißgut besitzt sehr gute Korrosionseigenschaften, besonders in nichtoxidierenden, chlorhaltigen Medien, Schwefelsäure oder schwefelhaltige organische wie anorganische Säuren. Der hohe Molybdängehalt gibt der Legierung ihre hohe Beständigkeit gegen Lochfraß Spalt- und interkristalline Korrosion ( Nasskorrosion bis 350° C)  
Das Schweißgut ist zunderbeständig bis 850°C.

**Werkstoffe**

1.4401 X 5 CrNiMo 17 12 2  
1.4429 X 2 CrNiMoN 17 13 3  
1.4438 X 2 CrNiMo18 15 4  
1.4571 X 6 CrNiMoTi 17 12 2  
1.4583 X 10 CrNiMoNb 18 12  
oder artgleiche Stahlgussorten

<b>Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes</b> ( typische Werte )	<b>Zugfestigkeit</b> R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	<b>Streckgrenze</b> R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	<b>Dehnung</b> A <sub>5</sub> %	<b>Kerbschlagarbeit</b> ISO – V J bei -20°C
	610	490	35	50

<b>Schweißgutanalyse %</b> ( Richtwert )	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>N</b>	<b>Ferritgehalt</b>
	< 0,03	0,8	1	18,5	13,5	4	+	FN 5

**Stromeignung** = + / ~ , 50 V

**Schweißpositionen** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Rücktrocknung** 1 h, 350° C + / - 10° C ( bei Bedarf )

Maße	Strom ( A )	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 300	60 - 80	217	870	18,4	4,0	16,0
3,2 x 350	80 - 110	138	551	36,3	5,0	20,0
4,0 x 350	110 - 140	91	364	55,0	5,0	20,0
5,0 x 450	140 - 180	54	217	110,6	6,0	24,0

Rev. 001/12