

CARBO 4465 B

Normbezeichnung	Werkstoff-Nr.	1.4465
	EN ISO 3581-A	E 25 22 2 N L B 22

Zulassungen -

Anwendungsbereich CARBO 4465 B ist eine basisch umhüllte kernstabilelektrode für Schweißungen an artgleichen und artähnlichen Stählen sowie für Plattierungen an warmfesten Stählen..
Eigenschaften Das abgesetzte Schweißgut ist beständig gegen Salpetersäure, chlorhaltige Medien sowie Lochfraßkorrosion.
 Bestens geeignet für Korrosionsbedingungen in der Harnstoffsynthese.
 Huey Test nach ASTM A 262-64: max. 1,5µ/48 h (0,25g/m² x h), selektiver Angriff max. 100µ.

Betriebstemperatur - 40° C bis + 250° C

Werkstoffe	1.4347	GX8CrNiN26-7	1.4468	GX3CrNiMoN26-6-3
	1.4362	X2CrNiN23-4	1.4469	GX2 CrNiMoN26-7-4
	1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4515	GX3CrNiMoCuN 26-6-3
	1.4464	GX40CrNiMo27-5	1.4517	GX2CrNiMoCuN 25-6-3-3
	1.4467	X2CrNiMoN26-5-4		Zeron 100

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei Rt.	Streckgrenze R _{p1,0} N/mm ²
	600	400	30	80	430

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
	<0,035	<0,4	5,0	24,5	21,5	2,2	0,15

Stromeignung = +

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 300	60 - 80				4,0	16,0
3,2 x 350	80 - 110				5,0	20,0
4,0 x 350	110 - 140				5,0	20,0

Rev. 001/12