

<b>Normbezeichnung</b>	Werkstoff Nr.	1.4122
	EN ISO 3581-A	EZ 17 1 R 52
	DIN 8555	E6-UM-50-CP

**Anwendungsbereich**  
**Eigenschaften**

CARBO 4122 MPR ist eine rutilumhüllte Hochleistungselektrode mit ca. 150 % Ausbringung für Auftragungen und Verbindungen an artgleichen / ähnlichen ferritischen Stählen und Stahlgussorten bei entsprechender Wärmebehandlung.

Insbesondere geeignet für Dichtflächenauftragungen an Wasser, Dampf und Gasarmaturen für Betriebstemperaturen bis 475° C.

Zunderbeständigkeit ist bis 800° C gegeben. Das Schweißgut ist vergütbar.

Verbindungsschweißungen an artgleichen Stählen können nur unter Beachtung der Vorschriften von Vorwärmung und anschließender Wärmebehandlung durchgeführt werden.

**Betriebstemperatur** Rt. bis 475° C

**Werkstoffe** 1.4122 X35CrMo17 GX35CrMo17

**Verarbeitungshinweise** Vorwärmung 300 – 400° C / Abkühlung bis ca. 120° C, danach anlassen oder neuvergüten.

Bei Auftragungen auf niedriglegierte Grundwerkstoffe sollte eine Vorwärmung auf 150 - 350° C, je nach Wanddicke erfolgen. Eine Wärmenachbehandlung ist nicht erforderlich, jedoch kann ein anschließendes Anlassglühen auf die gewünschte Härte vorgenommen werden.

**Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes**  
geglüht bei 680° C  
( typische Werte )

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Härte HRc (Schweißzustand)
800	600	12	Ca.48

**Schweißgutanalyse %**  
( Richtwert )

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,35	0,5	0,5	16	1,1	+

**Stromeignung** = + / ~ , 50 V

**Schweißpositionen** PA, PB

**Rücktrocknung** 1 h, 350° C + / - 10° C ( bei Bedarf )

Maße	Strom ( A )	Stück/Paket	Stück/Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	70 - 100	167	667	30,0	5,0	20,0
3,2 x 350	100 - 120	99	394	50,7	5,0	20,0
4,0 x 450	120 - 160	61	243	98,8	6,0	24,0
5,0 x 450	160 - 220	39	156	154,3	6,0	24,0

Rev. 001/12

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.