

Normbezeichnung

DIN 8555	E20-UM-300-CKTZ
----------	-----------------

Zulassungen ---

Anwendungsbereich CARBO S 21 ist eine wechselstromverschweißbare Hochleistungselektrode mit 140 % Ausbringung. Sie setzt das zähste, korrosionsbeständigste und warmfesteste Schweißgut der gängigen Kobalthartlegierungen ab. Die Legierung ist von beachtlicher Stoßbeständigkeit, kaltverfestigend und durch Hämmern bis auf ca. 45 HRc aufhärtbar. Die vorgenannten Eigenschaften machen CARBO S 21 besonders empfehlenswert, wo Korrosion, Schlagbeanspruchung sowie hohe Temperaturen oder auch extreme Temperaturwechsel zu erwarten sind

Eigenschaften

Verarbeitungshinweis Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei extrem kritischen Werkstoffen ist eine Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur von 400° C bis 600° C zu empfehlen. Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung. Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700°C) ist nicht erforderlich, gegebenenfalls bei großen Konstruktionen.

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Härte bei Rt. HRc	+ 300° C HB	kaltverfestigt HRc	Schmelzpunkt	Dichte g/ccm
	ca. 30	ca. 280	ca. 45	1250°C	8,3

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Fe
	0,3	0,9	1	28	5,5	3	Basis	3

Stromeignung = + / ~ , 42 V

Schweißpositionen PA, PB, PC

Rücktrocknung 1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Entsprechender Fülldraht

CARBO F- S 21

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	50 - 60	145	580	34,5	5,0	20,0
3,2 x 350	90 - 130	84	336	59,5	5,0	20,0
4,0 x 350	120 - 170	62	247	81,0	5,0	20,0
5,0 x 350	150 - 200	38	152	131,2	5,0	20,0

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.