

# CARBODUR 61

<b>Normbezeichnung</b>	DIN 8555	E10-UM-65-GTRZ
	DIN EN 14700	E Fe16

**Anwendungsbereich**  
**Eigenschaften**

CARBODUR 61 ist eine dick umhüllte wechselstromverschweißbare Hochleistungselektrode mit ca. 240 % Ausbringung zum Aufschweißen hochverschleißfester Hartpanzerungen. Das Schweißgut der CARBODUR 61 ergibt eine Legierung ledeburitischen Gefüges, in welches verschiedenartige Hartphasen eingelagert sind. Sie wird da eingesetzt, wo hoher schmirgelnder Verschleiß auftritt, denn sie bietet extrem hohen Widerstand gegen Abrieb und leichtem Schlag. CARBODUR 61 setzt bei gleichmäßigem ruhigen Fluss ein nahezu schlackefreies Schweißgut ab. Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei Auftragungen auf alte Hartpanzerungen empfiehlt es sich, eine Pufferlage mit CARBO 4370 MPR vorzunehmen.

**Betriebstemperatur** ---

**Anwendungsbeispiele** Panzerungen von Werkzeugen in der Kohleförderung, Zement- und Erzindustrie, sowie Baggerzähne und Schaufelkanten.

<b>Härtewerte des reinen Schweißgutes</b> ( typische Werte )	<b>Härte HRC</b>
	ca. 64

<b>Schweißgutanalyse %</b> ( Richtwert )	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Cr</b>	<b>Nb</b>	<b>Sonstige</b>
	5,2	2,2	29	6,8	ca. 3,5

**Stromeignung** = + / ~ 50 V

**Schweißpositionen** PA, PB

**Rücktrocknung** 1 h, 130° C + / - 10° C ( bei Bedarf )

<b>Entsprechender Fülldraht</b>	CARBO F- 61
---------------------------------	-------------

Maße	Strom ( A )	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	80 - 110	126	504	39,7	5,0	20,0
3,2 x 350	100 - 140	75	298	67,1	5,0	20,0
4,0 x 450	130 - 180	46	184	130,7	6,0	24,0
5,0 x 450	170 - 240	29	117	204,3	6,0	24,0

Rev. 001/12