

CARBO SUGARTRODE

Normbezeichnung

DIN 8555	E10-UM-55-GR
----------	--------------

Zulassungen ---

**Anwendungsbereich
Eigenschaften** CARBO SUGARTRODE ist eine dick umhüllte wechselstromgeeignete Hochleistungselektrode zum Aufschweißen hochverschleißfester nichtrostender Hartpanzerungen. Sie wird da eingesetzt, wo hoher abrasiver Verschleiß auch bei korrosiven Bedingungen zu erwarten ist. Das Schweißgut ist austenitisch mit eingelagerten Metallkarbiden und hält mittlerer Schlagbelastung stand. Bei Auftragungen auf alte Hartpanzerungen empfiehlt es sich, eine Pufferlage mit CARBO 4370 MPR vorzunehmen.

Betriebstemperatur ---

Anwendungsbeispiele Typische Anwendungsfälle sind Auftragungen an Zuckerrohrquetschwalzen, Pumpenteilen, Mischerflügeln, Rührarmen, etc.

**Härtewerte des reinen
Schweißgutes**
(typische Werte)

Härte HRC
50-60

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Cr	Fe
3,5	1,0	29	Basis

Stromeignung = + / ~ 50 V

Schweißpositionen PA, PB

Rücktrocknung 1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

**Entsprechender
Fülldraht**

CARBO F- 53

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	70 - 110	148	592	33,8	5,0	20,0
3,2 x 450	100 - 130	82	327	73,4	6,0	24,0
4,0 x 450	140 - 180	54	216	111,1	6,0	24,0
5,0 x 450	180 - 230	35	138	173,6	6,0	24,0
6,0 x 450	200 - 270	24	96	250,0	6,0	24,0

Rev. 000