

Normbezeichnung	EN ISO 2560-A	E 38 2 B 12 H10
	EN 499	E 38 2 B 12 H 10
	AWS A 5.1	E7016 – H8

Zulassungen TÜV, DB, CE

Anwendungsbereich
Eigenschaften CARBO SPECIAL ist eine basisch- rutilumhüllte Doppelmantelelektrode mit ausgezeichneten Schweißigenschaften bei sehr guten mechanischen Gütewerten. Die Elektrode lässt sich am Wechselstrom (auch Kleintrafo) ausgezeichnet verschweißen. Durch den Doppelmantel sind die Schweißigenschaften auch in Zwangslagen optimal. Die Elektrode zeigt ein glattes Nahtaussehen ohne Einbrandkerben.

Betriebstemperatur -20° C bis +450 °C

Werkstoffe

DIN EN 10025 S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3

DIN EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

DIN EN 10028-3 P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1

DIN 17100 St 37-2, St 44-2, St 52-3, ST 50-2

DIN 17175 St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 16 Mo 3

DIN 17102 StE 255 – StE 355, WStE 255 – WStE 355, TStE 255 – TStE 355

DIN 17172 StE 210. 7 – StE 360.7 TM

DIN 17155 H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6

Schiffbaustähle: A - B - D - E; A36; D36; E36

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J - 20° C
530	> 420	> 22	> 47

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn
0,07	0,4	0,7

Stromeignung = + / ~ , 42 V

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF,

Rücktrocknung 1 h, 300° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	50 - 90	259	777	19,3	5,0	15,0
3,2 x 350	90 – 150	151	453	33,1	5,0	15,0
3,2 x 450	90 – 150	154	462	42,2	6,5	19,5
4,0 x 450	120 – 190	101	303	64,4	6,5	19,5
5.0 x 450	160 – 230	65	195	100,2	6,5	19,5

Rev. 001/11

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.