

Normbezeichnung

Eigenschaften Pulver für das autogene Flamspritzenverfahren, welches rost- und säure-, kavitations- und erosionsbeständig, sowie hoch verschleiß- und warmfest ist. Es hat darüber hinaus gute Trockenlaufeigenschaften, keine Neigung zur Fressmarkenbildung und ein gutes Gleitverhalten gegen Stähle mit hoher Festigkeit, Kunststoffe sowie Dichtungs- und Kohlepackungen in Kältemaschinen.

Betriebstemperatur warmfest bis 550 °C

Anwendungen Es ist geeignet für die Auftragung von Kanten oder kleiner Flächen an Formen in der Glasindustrie, Pumpenkolben, Armaturen und Führungen.
Für Kalt-Umformwerkzeuge und Cr- und CrNi-Stähle.

Bearbeitungshinweis Schleifen, Drehen

Analyse (Richtwert) %	C	Si	Cr	Ni	B	Fe		
	0,35	3,8	9,6	Rest	1,8	< 2,5		

Technische Daten (typische Werte)	Dichte	Schmelzpunkt	Härte (HRc)
	8,1 g/cm ³	~ 1070 °C	35-39

Gefüge Nickelmatrix mit Chromkarbid und Nickelborid

Korngröße -106 +36µm