

## artverschiedener Grundwerkstoffe

Grundwerkstoffe (typische Vertreter)	NiCu- Legierungen	NiCrFe- Legierungen	Hitzebeständige CrNi-Stähle	Nichtrostende CrNiMo-Stähle	Nichtrostende CrNi-Stähle	Ferritische Cr-Stähle <sup>3)</sup>	
Legierungstyp	NiCu30Fe CuNi30Fe	NiCr15Fe NiCr22Mo9Nb	X15CrNiSi25-20 X15CrNiSi20-12	X3CrNiMo17-13-3 X2CrNiMo18-14-3 X10CrNiMoNb18-12	X5CrNi18-10 X2CrNi19-11 X6CrNiNb18-10	X12Cr13 (X 10 Cr13) X6Cr17	
Un- und niedrig- leg. Stähle	P235GH-S500N (HI-StE 500)	CW. 190	CW. 82 B CW. 625	CW. 4332 CW. 82 B CW. 625	CW. 4459 CW. 4332 CW. 4431 CW. 4370 CW. 4430 <sup>1)</sup>	CW. 4459 CW. 4332 CW. 4431 CW. 4370 CW. 4430 <sup>1)</sup>	CW. 4370 CW. 4332 CW. 29/9 <sup>1)</sup>
Warmfeste Stähle <sup>2)</sup>	16Mo3 (15 Mo 3)	CW. 190	CW. 82 B CW. 625	CW. 4332 CW. 4459 CW. 82 B CW. 625	CW. 4459 CW. 4370 CW. 82 B CW. 625	CW. 4459 CW. 4370 CW. 82 B CW. 625	CW. 4370 CW. 4332 CW. 82 B
	13CrMo4-5 G17CrMo9-10 X20CrMoV12-1	CW. 190	CW. 82 B	CW. 82 B	CW. 82 B	CW. 82 B	CW. 82 B
Ferritische Cr Stähle <sup>3)</sup>	X12Cr13 X6Cr17	CW. 190	CW. 82 B CW. 625	CW. 4332 CW. 4459 CW. 82 B	CW. 4459 CW. 4332 CW. 4370	CW. 4459 CW. 4332 CW. 4370	CW. 4459 CW. 4332 CW. 4370
CrNi- Stähle	X5CrNi18-10 X2CrNi19-11 X6CrNiNb18-10	CW. 190	CW. 82 B CW. 625	CW. 4332 CW. 4459	CW. 4316 CW. 4551 CW. 4430 CW. 4576	CW. 4316 CW. 4551	
CrNiMo- Stähle	X3CrNiMo17-13-3 X2CrNiMo18-14-3 X10CrNiMoNb18-12	CW. 190	CW. 82 B CW. 625	CW. 4332 CW. 4459	CW. 4430 CW. 4576		
Hitzebest. Stähle	X15CrNiSi25-20 X15CrNiSi20-12	CW. 190	CW. 82 B CW. 625	CW. 4323 CW. 4519 CW. 82 B			
NiCrFe- Legierungen	NiCr15Fe NiCr22Mo9Nb	CW. 190	CW. 82 B CW. 82 B				

**CARBO-WELD Type = CW.**

<sup>1)</sup> Aufmischung und Lage im Schaeffler-Diagramm beachten!

<sup>2)</sup> Vorwärmung, Wärmebehandlung und Einsatztemperatur beachten!

<sup>3)</sup> Vorwärmung beachten!

Im Klammern z. B. (15 Mo 3) werden alte Werkstoffbezeichnungen angegeben.