

Normbezeichnung	DIN 8513	L - SnAg 5
------------------------	----------	------------

**Anwendungsbereich
Eigenschaften**

Die sprunghafte Entwicklung auf dem Gebiet der Lottechnik, die im gleichen Schritt mit den Neuentwicklungen und höheren Anforderungen in der elektrotechnischen, feinmechanischen und metallverarbeitenden Industrie erfolgen musste — führte zu der Verwendung bleifreier Weichlote. Das silberhaltige Sonderweichlot 157 BN (die eutektische Legierung L-SnAg5 - DIN 1707) spielt hier eine große Rolle, besonders seit der Einführung des Kupferrohrs, nicht nur für die Trinkwasserversorgung, sondern auch für Warmwasser- und Heizungsanlagen. Für diese Installationen war es erforderlich, ein Weichlot mit höherer Festigkeit und Alterungsbeständigkeit bei wechselnden Belastungen zu haben. Außerdem soll die Legierung hygienisch unbedenklich sein, d. h. kein Blei, Cadmium oder Antimon enthalten. Das Weichlot entspricht diesen Anforderungen und wird deshalb weltweit für viele zuverlässige Lotverbindungen eingesetzt Kupferrohrinstallation. Zugelassen vom Deutschen Verein von Gas- und Wasserfachmannes (DVGW) und mit Gütezeichen „Cu für Temperaturen bis

Verwendung

Elektrotechnik und Elektronik: Tauchloten von Relais - Weichloten von Keramikwiderständen — Stufenlotungen.
Metallwarenindustrie: Loten von Kupfer, Kupferlegierungen und Edelstahl (keine schwarzen Lotstellen bei nachträglichen galvanischen Behandlungen) —
Weichloten von Manometern (höhere Druck- und Kriechbeständigkeit)—
Weichloten von Gasfeuerzeugen - Schmuckwaren - Armaturen.
Feinmechanische Industrie: Messgeräte
chirurgische Instrumente
Laboratoriumsgeräten Uhren.

**Mechanische Werte
des reinen
Schweißgutes**
(typische Werte)

Härte N/mm ²	Dichte g/cm ³	Schmelzbereich Solidus Liquidus	Arbeits- temperatur
150	7,3 g/cm ³	221° C	270-280° C
Zugfestigkeit R _m N/mm ² des Lotes der Verbindung an Messing			Elektrische Leitfähigkeit
46			55
			7,5 m/mm ²

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

Ag	Sn		
5	Rest		

Lieferformen

Lötendraht (massiv) 0,5 bis 13 mm (für Kupferrohrinstallationen: Draht 0,2 bis 2,0 mm auf Spulen a 250 g mit Gütezeichen „Cu“), Rohrlot 0,5 bis 10 mm mit Flussmittel aus aktiviertem Kolophonium nach DIN 8516 mit Flussmittel auf anorganischer Basis Lotstangen 6 x 11 x 400 mm Lottlockchen 30 x 32 x 250 mm (für Tauchbäder) Lötband, Lotpulver, Ringformteile, Lotpaste