

CARBO 4431 AC

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	1.4431
	EN ISO 3581-A	E 20 10 3 L R 12
	AWS A 5.4	E308MoL-17

Zulassungen TÜV,

Anwendungsbereich
Eigenschaften CARBO 4431 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstabile rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo- Stählen mit niedrigen C- Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen, besonders an rissgefährdeten Werkstoffen. CARBO 4431 AC ist einsetzbar für Austenit- Ferrit- Verbindungen sowie für die Schweißung von Vergütungsstählen, rostbeständigen Cr- Stählen, Manganhartstählen, Panzerstählen untereinander und in Verbindung mit anderen Stahlsorten.

Betriebstemperatur - 60 bis + 300° C

Werkstoffe Mischverbindung 1.4583 mit H I / H II, 17Mn 4, StE 355
P235GH / P256GH, P295GH, P355N

1.4404	X12CrNiMo17-13-2	1.4436	X3CrNiMo17-133
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2
1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	1.4583	(G)X10CrNiMoNb18-12
1.4401	X5CrNiMo17-12-2		

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei - 60° C
700	540	30	50

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
< 0,04	0,8	0,7	19	10	3

Stromeignung = + / ~ , 42 V

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 350 °C + / - 10 °C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,0 x 300	35 - 50	345	1379	11,6	4,0	16,0
2,5 x 300	40 - 85	217	870	18,4	4,0	16,0
3,2 x 350	70 - 115	138	551	36,3	5,0	20,0
4,0 x 350	95 - 140	91	364	55,0	5,0	20,0
5,0 x 450	125 - 180	54	217	110,6	6,0	24,0

Rev. 001/12

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.