

CARBO Mo AC

Normbezeichnung	Werkstoffnummer	1.5424
	EN ISO 3580-A	E 46 0 Mo R 12
	AWS A 5.5	E7013-G
	(EN 1599)	(E 46 0 Mo R 12)

Zulassungen TÜV, CE

Anwendungsbereich CARBO Mo AC ist eine Mo- legierte wechselstromverschweißbare Stabelektrode für die Schweißung von Rohr-, Kessel- und Feinkornbaustählen. Allgemein für Verbindungen von niedriglegierten warmfesten Baustählen bis zu 460 N/mm² Streckgrenze, sowie von kriechfesten Mo- Stählen.

Eigenschaften Das Schweißgut ist alterungsbeständig und auch im Niedrigtemperaturbereich zäh. Es ist warmrissbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 500° C. Ein Vorwärmen ist im allgemeinen nicht erforderlich. Bei Stählen mit einem C- Gehalt über 0,22 % und Blechdicken ab 20 mm ist eine Vorwärmung nach Kohlenstoffäquivalent zu empfehlen.

Betriebstemperatur +/-0° C bis +550° C

Werkstoffe	DIN EN 10025	S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
	DIN EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
	DIN EN 10028-3	P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1
	DIN 17100	St 37-2, St 44-2, St 52-3, ST 50-2
	DIN 17175	St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 15 Mo 3
	DIN 17102	StE 255 – StE 420, WStE 255 – WStE 420
	DIN 17172	StE 210. 7 – StE 360.7 TM
	DIN 17155	H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6, 16 Mo 3

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei +/-0° C
	600	490	25	> 47

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Mo
	0,07	0,7	0,9	0,5

Stromeignung = - / ~ , 50 V

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF,

Rücktrocknung 1 h, 110° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	70 – 110	263	1053	19,0	5,0	20,0
3,2 x 350	100 - 150	156	625	32,0	5,0	20,0
4,0 x 350	140 - 200	98	392	50,8	5,0	20,0
4,0 x 450	140 - 200	97	387	62,0	6,0	24,0

Rev. 003/13

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.