

| | | |
|------------------------|---------------|-------------------|
| Normbezeichnung | Werkstoff Nr. | 1.4462 |
| | EN ISO 3581-A | E 22 9 3 N L R 12 |
| | AWS A 5.4 | E2209-17 |

Zulassungen TÜV

Anwendungsbereich CARBO 4462 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstabilegierte Elektrode für Schweißungen an artgleichen und artähnlichen Duplexstählen. (DUPLEX SS 2205 (UNS S 32205) 1.4462)
Eigenschaften Das abgesetzte Schweißgut ist beständig gegen Lochfraß-, Spannungsriß- und interkristalliner Korrosion im Temperaturbereich bis 250° C und ist seewasserbeständig.
 Durch zulegierten Stickstoff hat das Schweißgut überdies gute Festigkeitswerte.

Betriebstemperatur - 40° C bis + 250° C

| | | | | |
|-------------------|--------|-------------------|--------|--------------------|
| Werkstoffe | 1.4347 | GX8CrNiN26-7 | 1.4462 | X2CrNiMoN22-5-3 |
| | 1.4362 | X2CrNiN23-4 | 1.4463 | GX 6 CrNiMo 24-8-2 |
| | 1.4417 | GX2CrNiMoN25-7-3 | 1.4575 | X1CrNiMoNb28-4-2 |
| | 1.4426 | GX10CrNiMoN15-4-2 | 1.4582 | X4CrNiMoNb 25-7 |
| | 1.4460 | X3CrNiMoN27-5-2 | | |
| | | | | |

Mischverbindungen: 1.4462 mit 1.4583 und
 1.4462 mit H I / H II, 17 Mn 4, 15 Mo 3, StE 255 bis StE 355
 P235GH / P256GH, P295GH, 16Mo3, P255N bis P355N

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

| Zugfestigkeit R _m N/mm ² | Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ² | Dehnung A ₅ % | Kerbschlagarbeit ISO – V J bei - 40°C |
|---|---|-----------------------------|---|
| 780 | 610 | 26 | 44 |

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | N |
|--------|-----|-----|------|----|-----|------|
| < 0,03 | 0,9 | 0,7 | 22,5 | 9 | 3,3 | 0,12 |

Stromeignung = + / ~ , 50 V

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

| Maße | Strom (A) | Stück / Paket | Stück / Karton | kg / 1000 | kg / Paket | kg / Karton |
|-----------|-------------|---------------|----------------|-----------|------------|-------------|
| 2,0 x 300 | 30 - 60 | 345 | 1379 | 11,6 | 4,0 | 16,0 |
| 2,5 x 300 | 40 - 70 | 221 | 884 | 18,1 | 4,0 | 16,0 |
| 3,2 x 350 | 60 – 110 | 140 | 559 | 35,8 | 5,0 | 20,0 |
| 4,0 x 350 | 90 – 145 | 92 | 369 | 54,2 | 5,0 | 20,0 |
| 5,0 x 450 | 120 – 180 | 55 | 221 | 108,8 | 6,0 | 24,0 |

Rev. 001/12

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.