

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	1.4846
	EN ISO 3581-A	E 25 20 H B 22
	AWS A 5.4	E310H-15

Zulassungen ---

Anwendungsbereich CARBO 4846 B ist eine basisch umhüllte, kernstabilelektrode. Sie ist geeignet für Schweißungen von Schleudergussrohren aus Grundmaterialien HK- 40, dass in der petrochemischen Industrie eingesetzt wird. Hitzebeständig bis 1100° C und sehr resistent gegen schwefelhaltige, oxidierende und reduzierende Gase.

Betriebstemperatur ---

Werkstoffe 1.4826 GX40CrNiSi22-9 1.4846 X40 CrNi25-21
1.4837 GX40CrNiSi25-12 1.4848 GXCrNiSi25-20

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Streckgrenze R _{p1,0} N/mm	Dehnung A ₅ %.
	600	400	440	10

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Ni
	0,40	0,9	2,4	25,5	21,5

Stromeignung = +

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 350 °C + / - 10 °C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 300	60 - 90	276	1103	14,5	4,0	16,0
3,2 x 350	80 - 110	175	702	28,5	5,0	20,0
4,0 x 350	100 - 140	116	463	43,2	5,0	20,0
5,0 x 450	140 - 180	69	276	86,8	6,0	24,0

Rev. 001/12