

<b>Normbezeichnung</b>	AWS A5.13	ECoCr-C
	DIN 8555	E20-UM-55-CSTZ

**Anwendungsbereich**  
**Eigenschaften**

CARBO SK 1 ist eine wechselstromgeeignete Stabelektrode, deren Schweißgut die härteste und abriebbeständigste der gängigen Kobaltbasislegierungen bildet. Die Legierung ist von austenitisch-ledeburitischer Struktur mit einer großen Anzahl eingelagerter CrW-Karbide.

Die Legierung ist von größter Abriebbeständigkeit, warmfest und hitzebeständig, zunderbeständig bis 1000° C und korrosionsbeständig speziell gegen reduzierende Säuren.

Die vorgenannten Eigenschaften machen sie besonders empfehlenswert zum Aufschweißen an Mahl- und Kollergängen, Verschleißringen und Greiferzähnen in der chemischen Industrie

Wegen ihrer großen Härte ist die Legierung nur noch schleifend bearbeitbar.

**Betriebstemperatur** Rt. bis ca. 1000° C

**Verarbeitungshinweis**

Die Arbeitstemperatur ist dem Grundwerkstoff entsprechend vorzunehmen.

Bei extrem kritischen Werkstoffen ist die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur von 400° C bis 600° C zu empfehlen.

Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung.

Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700°C) ist nicht erforderlich, höchstens bei sehr großen Konstruktionen.

**Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes ( typische Werte )**

Härte bei Rt. HRC	+ 600° C HRC	+ 800° C HRC	Schmelzbereich	Dichte g/ccm
ca. 55	ca. 44	ca. 34	1250-1290°C	8,7

**Schweißgutanalyse % ( Richtwert )**

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co	Andere
2,2	1,2	1	30	12,5	3	Basis	< 3

**Stromeignung** = + / ~ 42 V

**Schweißpositionen** PA, PB, PC

**Rücktrocknung** 1 h, 350° C + / - 10° C ( bei Bedarf )

**Entsprechender Fülldraht**

CARBO F- S 1

Maße	Strom ( A )	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
3,2 x 350	70 - 110	140	560	35,7	5,0	20,0
4,0 x 350	100 - 140	103	412	48,6	5,0	20,0
5,0 x 350	140 - 180	64	254	78,7	5,0	20,0

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.