

Normbezeichnung --- Vorwärmelektrode

Zulassungen ---

**Anwendungsbereich
Eigenschaften** CARBO THERM ist eine Sonderelektrode für das punktuelle Vorwärmen bis zu 900° C an allen metallischen Werkstoffen.
Diese Elektrode kann den Einsatz von Gasbrennern für Vorwärm- und Wärmenachbehandlung an kleinen Werkstücken in der Werkstatt und bei Reparaturaufgaben im Feld ersetzen.

Betriebstemperatur ---

Schweißhinweise CARBO THERM sollte im 90° Winkel zur Werkstückoberfläche mit einer Lichtbogenlänge von 15- 30 mm eingesetzt werden.

Werkstoffe Eisen, Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Aluminium, Aluminiumlegierungen, Werkzeugstähle und Gusseisen.

Stromeignung = - / ~ , 50 V

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PG

Maße	Strom (A)	Stück/Paket	Stück/Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	80 - 100	169	675	23,7	4,0	16,0
3,2 x 350	100 - 120	100	400	40,0	4,0	16,0
4,0 x 350	150 - 220	66	264	60,7	4,0	16,0
5,0 x 450	200 - 260	41	164	121,8	5,0	20,0

Rev. 000